

D A T E N B L A T T  
**Steinbeis Magic Colour**

Januar 2009

**01. Produkt**

Steinbeis Magic Colour, Multifunktionspapier

**02. Einsatzbereich**

Kopiergeräte · Seitendrucker (LED, Laser, Magnet, Ionen) · Ink-Jet Drucker · Faxgeräte · Pre Printing

**03. Produktaufbau**

Rohstoff

**Grafisches Recyclingpapier aus 100% Altpapier**

Holzstoffhaltige und holzfreie Pressealtpapiere aus Druckereien und Sammlungen, gemäß den Bestimmungen der RAL-UZ 14 (blauer Engel)

Füllstoffe

Kaolin und Calciumcarbonat

Oberfläche

Behandelt mit Stärke

Leimung

Neutralleimung mit synthetischem Leimungsmittel

Hilfsstoffe

Die eingesetzten Hilfsstoffe sind frei von organischen Chlorverbindungen und führen nicht zu AOX-Bildung

**04. Produktvarianten**

Lieferbar in 5 verschiedenen Farben (pastell-gelb, pastell-rosa, pastell-lachs, pastell-grün, pastell-blau) und in den Formaten DIN A4 und DIN A3.

**05. Umweltzeichen**

Deutschland ➤ RAL-UZ 14 Blauer Engel · Skandinavien ➤ Nordischer Schwan

**06. Alterungsbeständigkeit**

Das Papier ist alterungsbeständig und erfüllt die Vorgaben der DIN 6738-LDK 24-85. Papiere dieser Lebensdauerklasse dürfen „alterungsbeständig“ genannt werden, da sie nach heutigem Erkenntnisstand bei schonender Behandlung und Lagerung voraussichtlich eine Lebensdauer haben, an die höchste Anforderungen gestellt werden können.

**07. Dermatologische und toxikologische Unbedenklichkeit**

Nach einem unabhängigen Gutachten, besitzt die Papierqualität eine Unbedenklichkeitserklärung für die vorgesehenen Anwendungen. Die Papierqualität entspricht den Bestimmungen des „Gesetzes über den Verkehr mit Lebensmitteln“ und erfüllt die anwendungsbezogenen Anforderungen der „Empfehlung XXXVI des BfR im Rahmen des Lebensmittelgesetzes“.

## D A T E N B L A T T

### Steinbeis Magic Colour

Januar 2009

#### 08. Zertifikat DIN EN ISO 9001

Die TÜV CERT-Zertifizierungsstelle bescheinigt, gemäß dem TÜV CERT Verfahren, dass das Unternehmen Steinbeis Papier Glückstadt GmbH & Co. KG für „Herstellung und Vertrieb von Büro- und Katalogpapieren“ ein Qualitätsmanagement-system eingeführt hat und anwendet. Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der DIN EN ISO 9001 erfüllt sind.

#### 09. Zertifikat DIN EN ISO 14001

Die TÜV CERT-Zertifizierungsstelle bescheinigt, gemäß dem TÜV CERT Verfahren, dass das Unternehmen Steinbeis Papier Glückstadt GmbH & Co. KG für den Geltungsbereich „Entwicklung, Produktion und Vertrieb von Büro- und Katalog-papieren“ ein Umweltmanagementsystem eingeführt hat und anwendet. Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der DIN EN ISO 14001 erfüllt sind.

#### 10. EMAS-Logo (Register-Nr. DE-S-140-00033)

Das EMAS (European Management and Audit Scheme) zeichnet das umweltbewusste Verhalten des Unternehmens aus, das sich freiwillig zur kontinuierlichen Verbesserung des betrieblichen Umweltschutzes verpflichtet hat und dies durch Einhaltung der strengen Kriterien nachweist. Steinbeis Papier Glückstadt GmbH & Co. KG wird nach Durchführung der Prüfung gemäß den Vorgaben der Verordnung (EG) Nr. 761/2001 bestätigt, dass die Umweltpolitik, das Umweltprogramm, das Umweltmanagementsystem, die Umweltprüfung, das Umweltbetriebsprüfungsverfahren und die Umwelterklärung den Anforderungen der Verordnungen entsprechen. Das Unternehmen erfüllt die Bedingungen und wurde von der IHK Industrie- und Handelskammer zu Kiel in das Standortregister eingetragen.

#### 11. Migrierende Substanzen und Verunreinigungen

Der Papierhersteller versichert, wie in der DIN EN 12281 unter Punkt 7 vorgegeben, dass die Papierrohmaterialien und Produktionsprozesse so überwacht werden, dass migrierende Substanzen, die die Vervielfältigungsgeräte verschmutzen könnten, auf möglichst niedrigem Niveau gehalten und alle Bemühungen durchgeführt werden, um ihre Anwesenheit auf oder nahe der Blattoberfläche zu vermeiden.

#### 12. Ausdünstungen bei „Wärme-Druck-Fixierung“

Durch die Wärmefixierung beim Laserdruck hervorgerufene Emissionen werden im Wesentlichen durch im Recyclingpapier auch nach dem Deinken verbliebene Offsetdruckfarben hervorgerufen. Durch neueste Deinking Technologie können diese Druckfarben und damit die Emissionen auf ein Minimum reduziert werden. Darüber hinaus kann die Wahl des verwendeten Druckertyps die Emissionen deutlich mehr beeinflussen als das Papier. Untersuchungen der Bundesanstalt für Materialforschung und –prüfung haben gezeigt, dass die Innenraumluftqualität von Büroräumen bei der Verwendung von Arbeitsplatzdruckern und einem entsprechenden Druckvolumen die Anforderungen des AgBB Bewertungsschemas für Bauprodukte einhält.

#### 13. Farben

Als Farbmittel werden keine Azofarbstoffe oder Pigmente eingesetzt, die eines der in der Richtlinie 2002/61/EWG oder in der TRGS 614 genannten Amine abspalten können. Ferner dürfen diese Farbmittel keine Quecksilber-, Blei-, Cadmium- oder Chrom VI – Verbindungen als konstitutionelle Bestandteile enthalten.

## D A T E N B L A T T

### Steinbeis Magic Colour

Januar 2009

#### 14. Klimaschutzverpackung

Die Riesverpackung besteht aus feuchtigkeitsabweisenden Verpackungsmaterial (Papier-Polyethylen-Papier Laminat) mit einer wasserdampfundurchlässigen Sperrschicht. Der Papierhersteller bestätigt, dass alle vorbeugenden Maßnahmen gegen störende Verunreinigungen im Verpackungsmaterial getroffen wurden, und in Einklang mit den festgelegten Grenzwerten der DIN EN 12281 unter Punkt 8.2 stehen.

#### 15. Feuergefährlichkeit

Entflammbarkeit und Brennbarkeit entspricht üblichen Pflanzenfasern. Löschen mit üblichen Feuerlöschmitteln.

#### 16. Entsorgung

Die Papiere können über Deponie, Müllverbrennung oder Rohstoffwiederverwertung entsorgt werden. Auch die Verpackung ist umweltfreundlich. Riesverpackung (Papier-Polyethylen-Papier Laminat), Kartonage, Kartonomie (PP) und Stretchfolie (LDPE) können dem Recycling zugeführt, deponiert oder thermisch verwertet werden.

#### 17. Lagerungsempfehlung

Während der Lagerung keiner extremen Temperatur oder Luftfeuchtigkeit aussetzen, wie etwa der Nähe einer Heizung, einer Klimaanlage oder direkter Sonneneinstrahlung. Hitze und Kälte wirken sich negativ auf die Eigenschaften des Kopierpapiers aus. Auf jeden Fall darf das Kopierpapier keinem Frost ausgesetzt werden, da dieses zu Beschädigungen des Blattgefüges führen kann, welches die Funktionalität des Kopierpapiers negativ beeinträchtigt.

Folgende Bedingungen sollten bei der Lagerung beachtet werden:

Raumtemperatur von min. 10 °C bis max. 30 °C und eine relative Luftfeuchtigkeit von min. 20 %RH bis max. 80 %RH.

#### 18. Verarbeitungsempfehlung

Das Kopierpapier sollte mindesten 24 Stunden vor Gebrauch in dem Raum gelagert werden, in dem es verarbeitet wird, damit eine Temperaturangleichung stattfinden kann. Es empfiehlt sich, die Klimaschutzverpackung erst vor Gebrauch zu öffnen. Wichtig ist, dass extreme Temperaturschwankungen vermieden werden. Kopierpapiere sind trockener gefertigt als Offsetpapiere und besitzen eine relative Feuchte von etwa 30 %RH.

Folgende Bedingungen sollten bei der Verarbeitung beachtet werden:

Raumtemperatur von min. 18 °C bis max. 24 °C und eine relative Luftfeuchtigkeit von min. 40 %RH bis max. 60 %RH.

## DATENBLATT

### Steinbeis Magic Colour

Januar 2009

#### 19. Vorgaben nach DIN EN 12281

Steinbeis Magic Colour, Multifunktionspapier

Eigenschaft	Anforderung	Prüfverfahren	Bemerkungen	Einheit	Werte
Flächenbezogene Masse	nominell $\pm 4\%$	DIN EN ISO 536	--	g/m <sup>2</sup>	80 $\pm$ 3,2
Dicke	--	DIN EN 20534	--	$\mu$ m	102 $\pm$ 6,0
Feuchtegehalt	3,8 bis 5,6	DIN EN 20287	--	%	5,1 $\pm$ 0,4
Opazität	> 85	ISO 2471	für Duplexkopien	%	> 95
Tintenbeschreibbar	--	DIN 53126	--	--	ja
pH - Wert	--	DIN 53124	--	--	> 6 (neutral)
Oberflächenfestigkeit	--	ISO 3783	anzuwenden mit Öl mit mittlerer Viskosität und maximaler Geschwindigkeit: 2,4 m/s	m/s	> 2,0
Abriebwiderstand	$\leq 20$ mg / 100 Umdrehungen	DIN 53109	anzuwenden mit einem Gewicht von 500 g	mg	$\leq 20$ mg
statischer Reibungskoeffizient	0,4 bis 0,6	ISO 15359: 1999 Abschnitte 9.2 und 10.1	Querrichtung zu Querrichtung	--	0,5 $\pm$ 0,1
Oberflächenwiderstand	$10^8$ bis $10^{11}$	DIN IEC 60093	anwendbar mit 500 V; 15s an einer isolierten Basis-Elektrode	$\Omega$	$10^8$ bis $10^{11}$
Tonerhaftung	> 0,8	DIN EN 12283	--	--	> 0,8
Schnittqualität	95 % < 5 98 % < 6	DIN EN 12281 Anhang C	--	--	95 % < 5 98 % < 6
Wölbung vor dem Kopieren	MD: $\leq 2,00$ CD: $\leq 1,25$	ISO 14968		m <sup>-1</sup>	MD: $\leq 2,00$ CD: $\leq 1,25$
Laufeigenschaften	--	DIN EN 12281 Anhang A; Tabelle A.3	Staurate	‰	wird erfüllt
Formatgröße / Formatabweichung	--	DIN EN ISO 20216	DIN-Format	mm	A4: 210 x 297 / $\pm 2,0$ A3: 297 x 420 / $\pm 2,0$
Maschinenrichtung	--	DIN EN 644	DIN-Format	--	A4: Schmalbahn A3: Breitbahn

**Steinbeis Magic Colour erfüllt die Norm der DIN EN 12281**